

MARATHON STR 20KVA (3/3)



SAI GAMA ON-LINE DE 20 KVA – 18 KW hasta 80kva

- Doble conversión, tecnología VFI
- Equipo modular de 20kva hasta 4 módulos en paralelo
- Tecnología DSP / factor potencia 0,99
- By-pass manual y estático en el módulo de electrónica
- Amplio voltaje de entrada 208 – 478Vac
- Display LCD
- Cargador ajustable de 6A.
- Bajo ruido / Alta capacidad de sobrecarga
- Interface RS232 / RS485 / Modbus interface
- Opcional: tarjeta SNMP

| MARATHON STR | MARATHON STR 20KVA | |
|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Capacidad (KVA / KW) | 20KVA / 18KW | |
| --- Entrada | | |
| Rango voltaje | 208-478VAC | |
| Distorsión armónica (TDH) | <3% (carga lineal) /% <5 (carga no lineal) | |
| Factor entrada | ≥ 0,9 | |
| Frecuencia | 40 - 70Hz | |
| --- Salida | | |
| Voltaje | 380/400/415VAC (± 2%) | |
| Distorsión armónica (TDH) | <2% (carga lineal) /% <5 (carga no lineal) | |
| Frecuencia | En modo batería: 50/60Hz ±0,2% En modo utilidad: ± 1/2/4/5/10% de la frecuencia nominal (opcional) | |
| --- Baterías | | |
| Máxima corriente de carga | 6AMP de carga | |
| --- Protección | | |
| Salida / Entrada | Sobrecarga, corto circuitos, batería baja, ruido, etc. | |
| --- Alarmas / indicadores | | |
| Alarmas sonoras | Alarma por ausencia de línea, batería baja, Bypass - Estado de sobrecarga, Estado de error | |
| LED – alarma | Línea - Backup - Modo Eco, derivación, batería baja / Bad / Desconexión, sobrecarga, fallo | |
| LCD – alarma | Gran pantalla táctil de 5 " | |
| --- By-pass | | |
| Tipo | Internal estático (automático) y manual bypass / by-pass externo (opcional) | |
| --- Interface | | |
| Interface equipo | RS232 / RS485 / EPO | |
| Opcional | Tarjeta SNMP | |
| --- Ambiente | | |
| Temperatura | Temperatura de trabajo: 0 - 40 ° C Temperatura / almacenamiento: -25 - 55 ° C | |
| Humedad / Altitud | 0-95% no condensado / < 1500m | |
| Ruido a 1mt | < 60dba | |
| --- Ambiente | | |
| | FORMATO – mod. Electrónica | FORMATO – u.-baterías MBP3205 |
| Peso neto del equipo (kg) | 31,30kg | 82,6kg |
| Dimensiones (mm) Ancho x fondo x alto | 443x580x131mm (3U) | 443x760x131mm (3U) |
| Recomendación profundidad armario rack | A partir de 800mm | |

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso para mejoras del producto



CYRTEK DIS.CONTRA INCENDIOS,SL

C/ Milans, 51 P.Can Milans

08110 Montcada i Reixac BARCELONA (Spain)

Tel. 935726218 / Fax 935726243

e-mail: comercial@mabis.org / web: <http://www.mabis.org> / grupo quantum web: <http://www.cadytel.com>

Consejos y requisitos para instalar un SAI en un Armario rack

Antes de comprar un SAI en formato rack, aparte de saber la necesidad de la tecnología que requiere el cliente (interactivo, interactivo onda senoidal o on-line) uno de los requisitos importantes a tener en cuenta son las medidas: altura, y sobretodo el fondo, para que el SAI instalado funcione correctamente.

Armario rack: Tienen una anchura estándar de 600,800 mm y un fondo de 600, 800, 900, 1000 y 1200mm. Se suelen fabricar con alturas comprendidas entre 12U y 47U, aunque pueden existir medidas más pequeñas.

Murales rack: Normalmente con fondos 300, 400, 450, 500,600 mm y alturas de 4U a 22U, fabricados para ser colgados en pared aunque también puede ir en suelo.

Los armarios con fondos de 600, 800, 900, 1000 y hasta 1200 mm sirven para albergar equipos hardware de gran profundidad. El fondo del armario debería ser, al menos unos 15 cm o 20 cm mayor que el hardware de mayor fondo que vayamos a instalar para permitir el espacio suficiente para el conexionado de todos los elementos sin tener que forzar curvaturas que podrían causar daños al cableado. También es importante que exista espacio suficiente entre el hardware y las paredes del armario para que el aire circule por el interior, manteniendo el circuito de ventilación y eliminando así posibles puntos calientes que pueden comprometer el funcionamiento de la instalación.

Los servidores, pc industriales, sais y en general todo tipo de hardware que vayamos a instalar en el interior de un armario rack genera calor producido por la energía que consume. Esto influye que, una vez la instalación entre en funcionamiento la temperatura interior del rack vaya aumentando con los consiguientes problemas de rendimiento que puede llegar a ocasionar además de afectar a la vida útil de los componentes; en concreto las baterías del SAI.

Lo primero es saber que se debe siempre elegir un armario que deje suficiente espacio entre los servidores y las paredes del rack, ya que si no es así, **el aire no podrá circular libremente por el interior del armario** y se acumulará en zonas concretas, creando puntos calientes que alcanzarían temperaturas no deseadas. Como norma general, el fondo del armario debería ser al menos 15cm o 20cm mayor que el hardware de mayor fondo que vayamos a instalar, es decir, en un armario de fondo 600 mm lo ideal sería instalar máquinas con una medida de fondo de 45 cm como mucho, con lo que podrían quedar aproximadamente 7,5 cm de espacio por delante y lo mismo por detrás, suficiente para que el aire circule.

En este aspecto, todos los racks de 19 fabricados con un ancho de 800 serán siempre algo más eficientes ya que, esos 10cm de más por cada lado ayudan a la libre circulación del aire.

Todos los armarios suelen fabricarse con un perforado en la estructura exterior que facilita la ventilación natural, y aunque esto ayuda, implica que dentro del armario debe producirse una presión de aire positiva que "empuje" al aire a salir hacia fuera y así crear la corriente para refrescarlo, algo que no siempre ocurre. Aunque los armarios perforados son la opción básica de compra, debemos siempre valorar la posibilidad de incluir **sistemas de ventilación**, en forma de ventiladores, ya sea de techo, suelo o módulos de ventilación directa, o bien armarios rack climatizados.